|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  **ΝΟΜΟΣ ΛΑΣΙΘΙΟΥ**  **ΔΗΜΟΣ ΣΗΤΕΙΑΣ**  **Ν.Π.Δ.Δ.**  **ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΛΙΜΕΝΙΚΟ ΤΑΜΕΙΟ ΣΗΤΕΙΑΣ** | **ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ**:  **ΑΡ. ΔΙΑΚ/ΞΗΣ** : | **Προμήθεια –αντικατάσταση φωτιστικών σωμάτων στην Χ.Ζ.Λ.Σ**    **282/22-04-2019** |

**ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

Της επιχείρησης …………………………………, έδρα …………...., οδός ………………….,

αριθμός ……, ΑΦΜ…………………, Δ.Ο.Υ. …………………..,τηλέφωνο ………………….,

fax ………………

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Α/Α | ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ/  ΕΙΔΟΣ | ΠΟΣΟΤΗΤΑ | ΤΙΜΗ(€) |
| 1 | ΦΩΤΙΣΤΙΚΟΣ ΙΣΤΟΣ ΜΕ ΦΩΤΙΣΤΙΚΟ ΣΩΜΑ 51W | 32 |  |
|  |  | **ΚΑΘΑΡΟ ΠΟΣΟ** |  |
|  | **Φ.Π.Α 24%** | | |
|  | **ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ** | | |

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ