|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ **ΝΟΜΟΣ ΛΑΣΙΘΙΟΥ****ΔΗΜΟΣ ΣΗΤΕΙΑΣ** **Ν.Π.Δ.Δ.****ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΛΙΜΕΝΙΚΟ ΤΑΜΕΙΟ ΣΗΤΕΙΑΣ**   | **ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ**:**ΑΡ. ΔΙΑΚ/ΞΗΣ** :  | **Προμήθεια –αντικατάσταση φωτιστικών σωμάτων στην Χ.Ζ.Λ.Σ**  **282/22-04-2019** |

**ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

Της επιχείρησης …………………………………, έδρα …………...., οδός ………………….,

αριθμός ……, ΑΦΜ…………………, Δ.Ο.Υ. …………………..,τηλέφωνο ………………….,

fax ………………

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Α/Α | ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ/ΕΙΔΟΣ | ΠΟΣΟΤΗΤΑ | ΤΙΜΗ(€) |
| 1 | ΦΩΤΙΣΤΙΚΟΣ ΙΣΤΟΣ ΜΕ ΦΩΤΙΣΤΙΚΟ ΣΩΜΑ 51W | 32 |  |
|  |  | **ΚΑΘΑΡΟ ΠΟΣΟ** |  |
|  |  **Φ.Π.Α 24%** |
|  |  **ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ** |

 Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ