|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΛΙΜΕΝΙΚΟ  ΤΑΜΕΙΟ ΣΗΤΕΙΑΣ | ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ:  ΑΡ.ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ: | Προμήθεια & Εγκατάσταση Δεστρών & Προσκρουστήρων στο Παλαιό Τμήμα Λιμένα Σητείας  407/19-07-2016 |

**ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

Της επιχείρησης …………………………………, έδρα …………...., οδός ………………….,

αριθμός ……, ΑΦΜ…………………, Δ.Ο.Υ. …………………..,τηλέφωνο ………………….,

fax ………………

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Α/Α** | **ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** | **ΤΕΜ** | **ΤΙΜΗ ΝΟΝ.** | **ΣΥΝΟΛΟ** |
| 1 | **Προσκρουστήρες τύπου 800 x 1500.**  Πλήρως τοποθετημένα, με εργασία και υλικά και με πιστοποιητικά. | 15 set |  |  |
| 2 | **Χυτοχαλύβδινες δέστρες T-HEAD ελκτικής ικανότητας 100tn.** Πλήρως τοποθετημένα, με εργασία και υλικά και με πιστοποιητικά. | 3 set |  |  |
| 3 | **Γραμμικοί προσκρουστήρες DD 150 x 150.** Πλήρως τοποθετημένα, με εργασία και υλικά και με πιστοποιητικά. | 240 m |  |  |
|  |  |  | ΚΑΘΑΡΟ ΠΟΣΟ |  |
|  |  |  | ΦΠΑ 24% |  |
|  |  |  | ΣΥΝΟΛΟ |  |

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ